



Digimar 817 CLT

Mediciones intuitivas y ergonómicas



Digimar 817 CLT

Con precisión hacia la perfección

El hecho de que una pieza cumpla por completo su función y presente el rendimiento deseado a largo plazo depende en gran medida de que la fabricación se realice de forma altamente precisa. Por eso, los medidores de altura de Mahr permiten medir longitudes, distancias, diámetros y perpendicularidad de componentes con una precisión de micras. Además, con ellos también es posible evaluar los resultados de medición de forma rápida y sencilla, tanto en el taller como en el laboratorio, lo que no solo evita piezas rechazadas y tiempos de inactividad, sino que también mantiene la producción a largo plazo.

- Magnífica exactitud de la medición y máxima precisión
- Transferencia de datos tremendamente sencilla
- Aptos para el taller y el laboratorio
- Óptima ergonomía

Contenido

Digimar 817 CLT

Mediciones cómodas gracias al intuitivo manejo táctil



Productos | Página 4

Ergonomía que se mide

Información | Página 6

Mediciones táctiles de forma sencilla

Información | Página 8

Datos técnicos

Información | Página 10

Accesorios

Accesorios | Página 11

Mediciones cómodas gracias al **intuitivo manejo táctil**

El nuevo medidor de altura Digimar 817 CLT permite realizar mediciones de piezas en un abrir y cerrar de ojos. La pantalla táctil giratoria se maneja como una tableta y, con ello, garantiza un uso cómodo del Digimar 817 CLT. Los botones de gran tamaño, los menús con una disposición clara y los iconos intuitivos permiten realizar todos los procesos de forma rápida y fluida y reducir el porcentaje de errores, mientras que las teclas de función laterales y la ruedecilla pueden utilizarse para colocar el carro medición de forma cómoda en la posición que le corresponde o para iniciar las mediciones. Además, los mangos laterales y el rodamiento neumático integrado garantizan un movimiento preciso y sin esfuerzo del aparato que se encuentra sobre la mesa de trabajo. El nuevo medidor de altura se encuentra disponible en los tamaños de 350, 600 y 1000 mm.

Ventajas:

- Manejo intuitivo y fluido a través de la pantalla táctil; sin necesidad de una formación intensiva
- Pantalla oscilante e inclinable para garantizar un trabajo relajado y sin fatiga
- Sistema de rodamientos neumáticos y mangos a ambos lados para un desplazamiento fácil y sin tirones
- Las teclas de función y una ruedecilla dinámica aceleran y simplifican el manejo
- Potente batería para un trabajo autónomo que garantiza una autonomía suficiente para dos turnos de trabajo



Interfaz para relojes comparadores

Una interfaz integrada en el carro permite medir sin errores la perpendicularidad y la rectitud en combinación con los nuevos comparadores de precisión digitales Millimes 2000/2001W, que se muestran en la página 13.

Óptima ergonomía

Las ergonómicas asas incorporadas a ambos lados con botón de mando integrado para el rodamiento neumático garantizan un movimiento preciso y sin esfuerzo del aparato en la mesa de trabajo.



Conexión óptima para datos seguros

El Digimar 817 CLT ofrece una gran cantidad de interfaces para realizar copias de seguridad de los datos de medición. La transferencia de datos se realiza de forma inalámbrica, por cable o mediante la probada interfaz dúplex MarConnect. Esta última permite además la transmisión del ID del instrumento de medición para, de este modo, garantizar que los resultados de medición puedan rastrearse en cualquier momento. En el caso de los informes de medición, puede elegir de forma muy sencilla entre elaborar informes de medición completos en formato PDF, enviar valores medidos individuales al PC o a la impresora Star Micronics SM-L200 Bluetooth® o guardarlos como archivo de texto (TXT).



Pantalla orientable

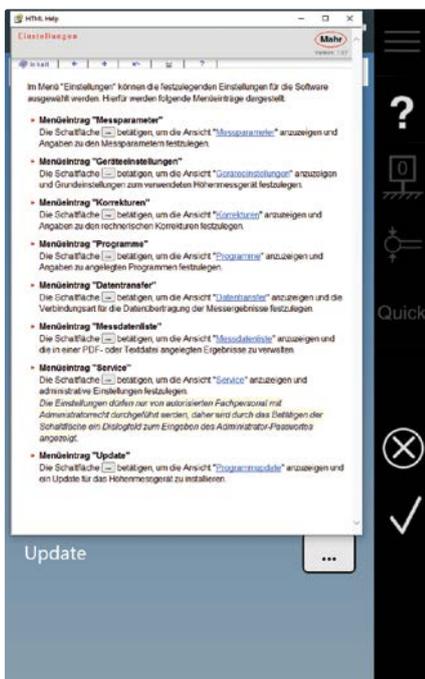
La pantalla táctil de 10 pulgadas con articulación giratoria e inclinable puede ajustarse de forma individual en función de la posición de trabajo, la complejión del usuario o las condiciones de iluminación.

Manipulación sencilla

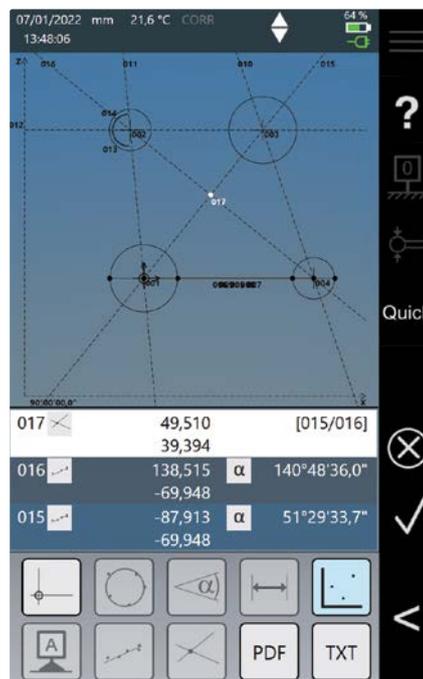
La ruedecilla permite mover el carro de medición de forma rápida, así como iniciar la medición de forma sencilla. Además, las teclas de función de medición rápida detectan automáticamente superficies y taladros.

Ergonomía que se mide

La ergonomía se consigue cuando los métodos, los procesos y las disposiciones se orientan al ser humano y no al contrario. Y el nuevo Digimar 817 CLT representa precisamente esto. Con unas sencillas operaciones de desplazamiento, la pantalla táctil funciona exactamente igual que un smartphone o una tableta. Además, en la propia pantalla las teclas están dispuestas de modo que ofrecen un acceso sencillo a las funciones utilizadas con más frecuencia. Las mediciones se inician de forma cómoda en el carro de medición a través de la pantalla táctil, con la ruedecilla que incorpora teclas de flecha o de forma manual en el modo rápido. El mango incorpora dos teclas para accionar el rodamiento neumático, que permiten un guiado seguro y preciso del aparato, tanto en el caso de usuarios zurdos como diestros. Además, para adaptarse tanto a los usuarios que prefieren trabajar sentados como a los que quieren estar de pie, la pantalla puede colocarse siempre a la altura de los ojos y girarse o inclinarse como se desee. De este modo, realizar mediciones cómodas y relajadas resulta tremendamente sencillo.



Las instrucciones en línea interactivas explican de forma rápida y sencilla todas las funciones de medición y ajuste.



Incluso las tareas más complejas, como la medición y la evaluación 2D, resultan tremendamente fáciles.



1
Gracias a sus teclas grandes y a su clara estructura, la pantalla táctil de 10 pulgadas presenta un uso muy sencillo.



2
Los usuarios pueden utilizar la ruedecilla dispuesta en una posición ergonómica y las teclas de función para desplazar los palpadores de medición hasta la posición correcta de forma cómoda y rápida para, a continuación, iniciar la medición pertinente. En el caso de piezas de trabajo muy grandes, un rodamiento neumático, que se activa a través de las teclas previstas a tal efecto del mango, ayuda a conseguir el posicionamiento exacto del aparato.



3
Un brazo oscilante universal permite adaptar el panel de mando de forma óptima a la posición de trabajo de cada momento y garantiza un capacidad de manejo óptima.



4
Con una sencilla operación de arrastrar y colocar y las tablas de tolerancia ISO incluidas, la creación de programas de medición se convierte en un juego de niños.

Mediciones táctiles de forma sencilla

El nuevo Digimar 817 CLT se maneja de forma intuitiva a través de teclas grandes y claras, que permiten efectuar mediciones, ajustes y cálculos de forma segura y en cualquier momento, así como crear programas de medición mediante la función de arrastrar y colocar.

Global

La indicación de valores medidos de gran tamaño garantiza una visión global completa.

Unívoca

La lista de valores medidos destaca por su descripción clara e inequívoca.

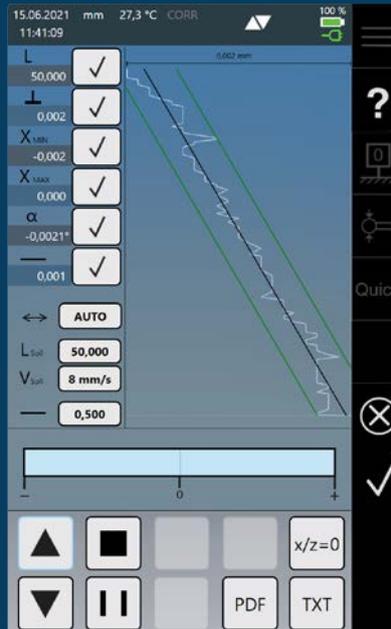
Touch & Go

Las teclas táctiles de gran tamaño abren directamente las funciones de medición y evaluación.



Una solución, **numerosas ventajas**

- Pantalla con una disposición clara
- Amplias funciones de medición y cálculo
- Funciones 2D ampliadas de presentación y cálculo
- Medición automática de la perpendicularidad y la rectitud (con accesorios)
- Secuencias de medición automáticas, que se crean de forma sencilla mediante la opción de arrastrar y colocar o la opción Teach-in
- Disponible en 12 idiomas



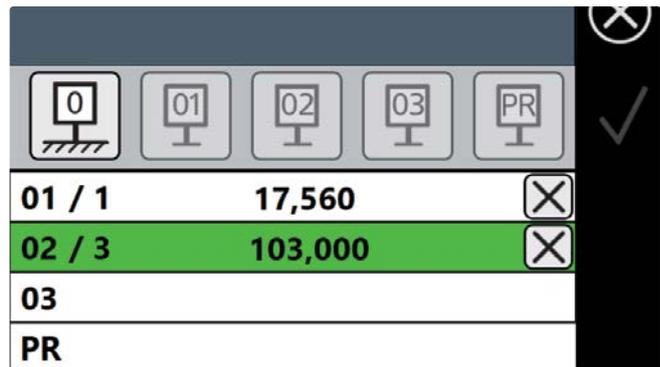
Selección sencilla

Cuando se utiliza la pantalla táctil para seleccionar los valores medidos en la lista de valores medidos, es posible calcular distancias, simetrías y otras características de forma tremendamente sencilla.



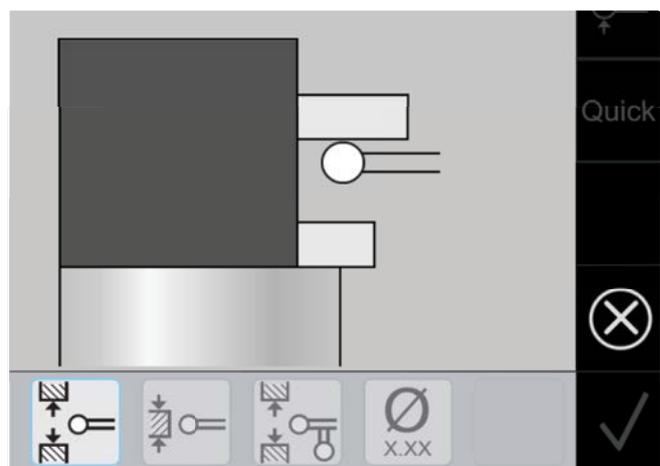
Acceso rápido a las funciones importantes

Las funciones de medición de ajuste, de calibración y especiales pueden abrirse mediante acceso rápido.



Cambio de parámetros

Los puntos de referencia pueden cambiarse de forma fácil y rápida.



Soporte inteligente

Las animaciones de la pantalla sirven de apoyo durante las operaciones de calibración del palpador.

Información del aparato

Digimar 817 CLT

N.º de ref. 4429600 | 4429601 | 4429602

A: 89,2 mm

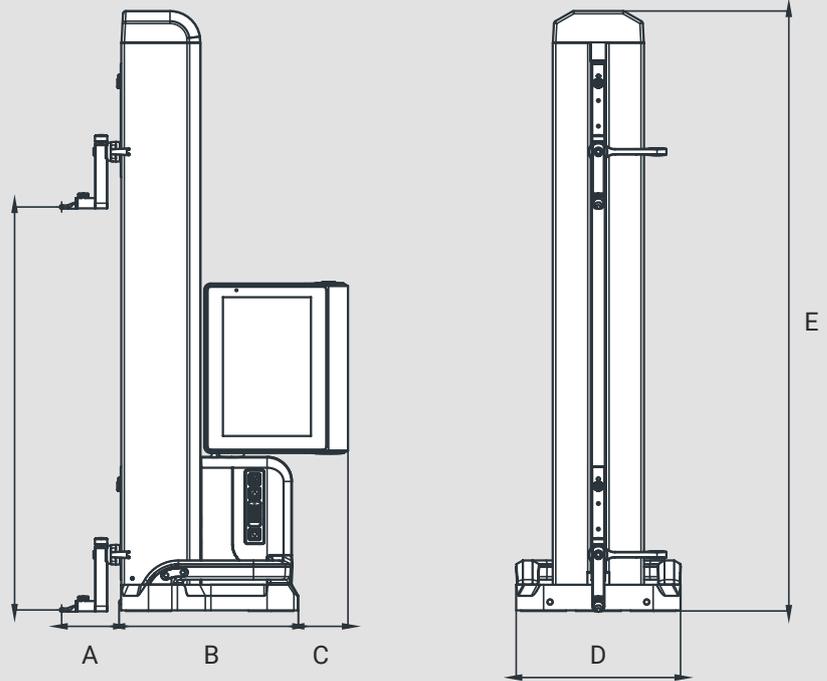
B: 278 mm

C: 77 mm

D: 255 mm

E: 688 mm | 938 mm | 1338 mm

Rango de medición



N.º de referencia	4429600	4429601	4429602
Rango de medición	0–350 mm	0–600 mm	0–1000 mm
Rango de aplicación ampliado de	170 mm		
Rango de aplicación ampliado hasta	520 mm	770 mm	1170 mm
Resolución	0,01 mm, 0,005 mm, 0,001 mm, 0,0005 mm, 0,0001 mm 0,001", 0,0005", 0,0001", 0,00005", 0,00001"		
Límite de error	$(1,8 + L/600)$ L en mm		
Precisión de repetición: plano	0,5 µm		
Precisión de repetición: orificio	1 µm		
Desviación de perpendicularidad	5 µm	6 µm	10 µm
Autonomía máxima	14 h		
Fuerza de medición	$1,0 \pm 0,2$ N		
Humedad relativa del aire, sin condensación	65 %		
Temperatura de trabajo	20 °C		
Temperatura de servicio	10 °C–40 °C		
Peso del producto	22 kg	26 kg	29 kg
Interfaz de datos	USB, inalámbrica		
Norma	Norma de fábrica		

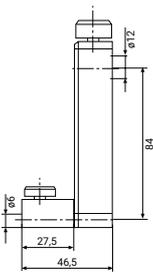
Complementos valiosos para cualquier tarea de medición

Los componentes accesorios de un aparato de medición amplían su margen de movimientos, pues ofrecen opciones de medición adicionales o más precisas para su aparato. En todo caso, lo mejor es que se deje asesorar por su experto en metrología.

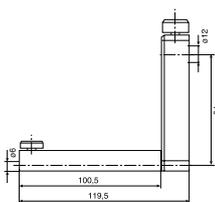
Portadores y soportes para contactos de medición

Resolución rápida y elegante de las tareas de medición. Esto es lo que garantiza la amplia oferta de portadores y soportes que pueden combinarse con numerosos contactos de medición.

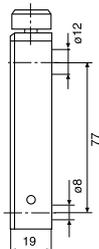
N.º de pedido	Descripción	Tipo	Alojamiento	Aplicación
4429154	Soporte	817 h1	∅ 6 mm	universal
4429219	Soporte	817 h2	∅ 6 mm	para profundidades de medición grandes
4429220	Soporte	817 h4	∅ 8 mm	universal
4429454	Soporte con alojamiento oscilante	817 h5	∅ 6 mm	en combinación con palpador cilíndrico
3015917	Soporte para palpadores	Gk/8	M3/∅ 4 mm	para piezas de trabajo delicadas
4429256	Soporte para palpador, inclusive contacto de medición ∅ 2,0 mm	KM 2	M2	para piezas de trabajo delicadas



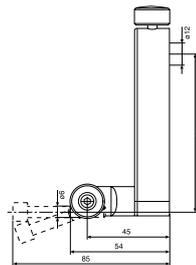
817 h1



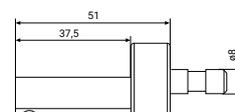
817 h2



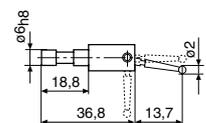
817 h4



817 h5



Gk/8

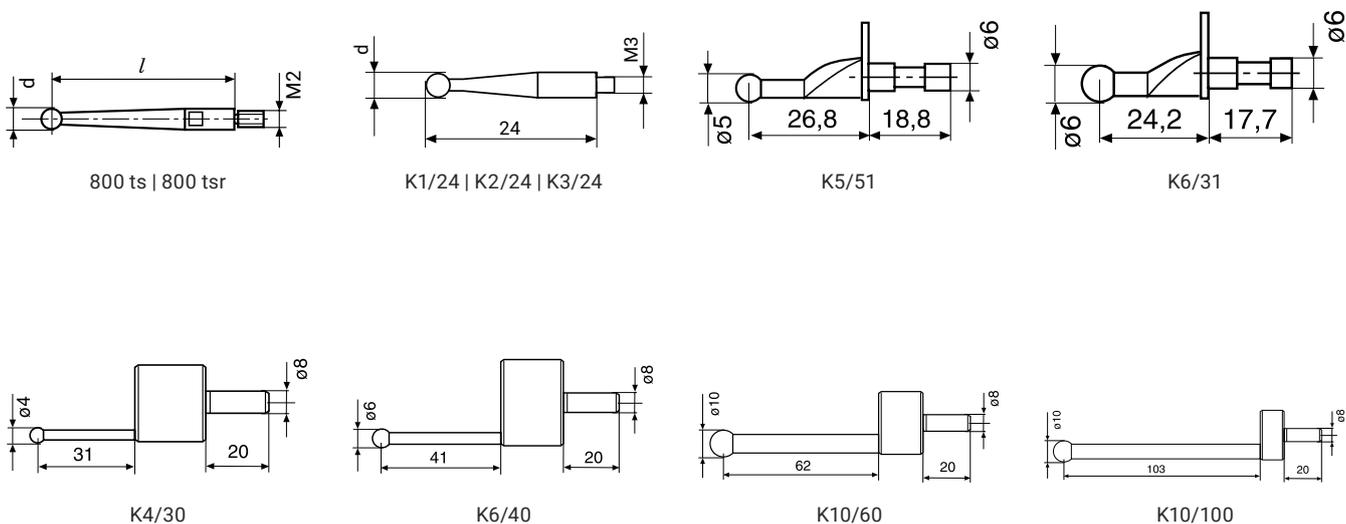


KM 2

Contactos de medición esféricos

Los contactos de medición esféricos se utilizan sobre todo porque permiten llevar a cabo casi todas las tareas de medición estándar. Mahr ofrece palpadores en numerosas longitudes y con diferentes diámetros esféricos y, con ello, garantiza la solución correcta para sus tareas de medición concretas.

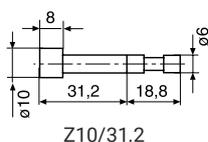
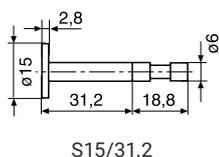
N.º de pedido	Descripción	Tipo	Alojamiento	Apto para soporte
4305870	Contacto de medición \varnothing 1,0 mm, carburo, l = 14,5 mm	800 ts	M2	KM 2, TMT 120, TMT 120 S
4305850	Contacto de medición \varnothing 2,0 mm, carburo, l = 14,5 mm	800 ts	M2	KM 2, TMT 120, TMT 120 S
4305871	Contacto de medición \varnothing 3,0 mm, carburo, l = 14,5 mm	800 ts	M2	KM 2, TMT 120, TMT 120 S
4309051	Contacto de medición \varnothing 2,0 mm, rubí, l = 14,5 mm	800 tsr	M2	KM 2, TMT 120, TMT 120 S
3022002	Palpador esférico, dk = 1,0 mm, l = 24 mm, carburo	K1/24	M3	Soporte Gk/8
3022001	Palpador esférico, dk = 2,0 mm, l = 24 mm, carburo	K2/24	M3	Soporte Gk/8
3022000	Palpador esférico, dk = 3,0 mm, l = 24 mm, carburo	K3/24	M3	Soporte Gk/8
4429158	Contacto de medición esférico, \varnothing 5,0 mm, carburo	K5/51	\varnothing 6 mm	Soporte 817h1/-h2/-h5
4429254	Contacto de medición esférico, \varnothing 6,0 mm, carburo	K6/31	\varnothing 6 mm	Soporte 817h1/-h2/-h5
7023813	Contacto de medición esférico, \varnothing 4,0 mm, carburo	K4/30	\varnothing 8 mm	Soporte 817 h4
7023816	Contacto de medición esférico, \varnothing 6,0 mm, carburo	K6/40	\varnothing 8 mm	Soporte 817 h4
7023810	Contacto de medición esférico, \varnothing 10,0 mm, carburo	K10/60	\varnothing 8 mm	Soporte 817 h4
7023815	Contacto de medición esférico, \varnothing 10,0 mm, carburo	K10/100	\varnothing 8 mm	Soporte 817 h4



Contactos de medición de disco y cilíndricos

Cuando se trata de medir diámetros de muescas y ranuras, los contactos de medición de disco son el instrumento de medición de referencia. En cambio, los contactos de medición cilíndricos se utilizan sobre todo en la medición de conos en combinación con el soporte 817 h5 o en la medición de características con una superficie de palpado reducida.

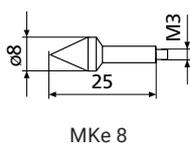
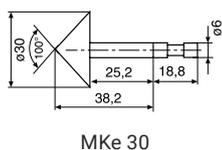
N.º de pedido	Descripción	Tipo	Alojamiento	Apto para soporte
4429226	Contacto de medición de disco \varnothing 15 mm	S15/31,2	\varnothing 6 mm	Soporte 817h1/-h2
4429227	Contacto de medición cilíndrico \varnothing 10 mm	Z10/31,2	\varnothing 6 mm	Soporte 817 h5



Contactos de medición cónicos

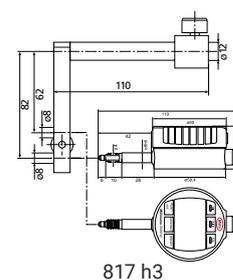
Los contactos de medición esféricos le ayudan a determinar los centros de taladro de forma rápida y sencillo, justo cuando debe trabajar con piezas de trabajo de paredes delgadas, como las chapas.

N.º de pedido	Descripción	Tipo	Alojamiento	Apto para soporte
4429228	Pieza de medición cónica	MKe 30	\varnothing 6 mm	Soporte 817h1/-h2
3015920	Pieza de medición cónica	MKe 8	M3	Soporte Gk/8



Accesorio para la medición de la perpendicularidad

Medir y documentar de forma automática la perpendicularidad y la rectitud de las piezas de trabajo. Esta tarea se convierte en un juego de niños gracias al comparador de precisión digital de Mahr, que puede conectarse sin problemas al 817 CLT.



N.º de pedido	Descripción	Tipo	Alojamiento	Apto para
4429206	Soporte para medición de perpendicularidad	817 h3	\varnothing 8 mm	Comparadores de precisión y relojes comparadores
4429610	Cable de transmisión de datos	DK-M1		2000 W/2001 W
4346700	Comparador de precisión digital 0,00001 mm/ \pm 2 mm	2000 W	\varnothing 8 mm	—
4346800	Comparador de precisión digital 0,00001 mm/ \pm 2 mm	2001 W	\varnothing 8 mm	—

Juegos de accesorios

Para sus tareas de medición individuales puede elegir además los siguientes juegos de accesorios.

N.º de pedido	Descripción	Tipo	Palpador de repuesto 817 ts1 N.º de ref. 4429019	Palpador de repuesto 817 ts2 N.º de ref. 4429018	Palpador de repuesto 817 ts3 N.º de ref. 703400
4429219	Soporte	817 h2	x	x	
4429220	Soporte	817 h4	x	x	
3015917	Soporte para palpadores	Gk/8			x
4429256	Soporte para palpador, inclusive contacto de medición \varnothing 2,0 mm	KM 2	x	x	
7023813	Contacto de medición esférico, \varnothing 4,0 mm	K4/30	x		
7023816	Contacto de medición esférico, \varnothing 6,0 mm	K6/40	x		
7023810	Contacto de medición esférico, \varnothing 10,0 mm	K10/60	x		
7023815	Contacto de medición esférico, \varnothing 10,0 mm	K10/100	x		
3022002	Palpador esférico, dk = 1,0 mm, l = 24 mm, carburo	K1/24			x
3022001	Palpador esférico, dk = 2,0 mm, l = 24 mm, carburo	K2/24			x
3022000	Palpador esférico, dk = 3,0 mm, l = 24 mm, carburo	K3/24			x
4429226	Contacto de medición de disco \varnothing 15 mm	S15/31,2	x	x	
4429227	Contacto de medición cilíndrico \varnothing 10 mm	Z10/31,2	x	x	
4429228	Pieza de medición cónica	MKe 30	x	x	
3015918	Palpador acodado, d = 0,5 mm, l = 78 mm	TS 0,5/78			x
3015919	Punta de palpado, d = 1,2 mm, l = 75 mm	T 1,2/75			x
4429221	Palpador de medición de profundidad	TMT 120	x	x	x
3015921	Alargadera M3 – M3, l = 20 mm	V/M3			x
3015888	Alargadera M3 – M2,5, d = 4 mm, l = 20 mm	V/M2,5			x



817 ts1



817 ts2



817 ts3



Mahr GmbH
Carl-Mahr-Straße 1
37073 Göttingen
Alemania

Reutlinger Straße 48
73728 Esslingen
Alemania

Teléfono: +49 551 7073 800
info.es@mahr.com
www.mahr.com

© **Mahr** GmbH

Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones en nuestros productos, especialmente en aras de introducir mejoras técnicas y avances tecnológicos.

Por lo tanto, declinamos toda responsabilidad por las imágenes y los datos numéricos.

3765999 | 04.2025